

# Вагон-цистерна для перевозки аммиака



**60,2 т**  
Грузоподъемность

**92,7 м<sup>3</sup>**  
Объем котла

**+3 т**  
Погрузка

**Габарит Тпр**

**Модель 15-6926**

# Вагон-цистерна для перевозки аммиака

Увеличенный до 92,7 м<sup>3</sup> объем котла вагона-цистерны модели 15-6926 позволяет получить существенный экономический эффект. По сравнению с типовым вагоном-аналогом погрузка в цистерну модели 15-6926 увеличена на 3 т.

Объемная термообработка котла вагона повышает надежность конструкции.

Увеличенные до 1 000 тыс. км (или 8 лет) межремонтные пробеги обеспечивают снижение стоимости жизненного цикла вагона-цистерны почти в 3 раза.

Вагоны эксплуатируются в парках следующих компаний: НПО «Азот», Уралхим-Транс, КуйбышевАзот, Минудобрения, ЕвроХим.

Параметр	Модель 15-6926
Грузоподъемность, т	60,2
Объем котла, м <sup>3</sup>	92,7
Внутренний диаметр котла, мм	3 328
Масса тары, т	39,0
Длина по осям сцепления автосцепок, мм	12 020
Габарит по ГОСТ 9238-2013	Тпр
Модель тележки	18-9855
Расчетная статическая нагрузка от колесной пары на рельсы, кН (тс)	245,25 (25)
Нормативный межремонтный пробег, до тыс. км (лет)	1 000 (8)
Срок службы, лет	40